

DECYZJA Nr PZ 1 / 2016

STAROSTY ZĄBKOWICKIEGO

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1), art. 183 ust. 1 i 3, art. 188 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 378 ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz.U. z 2016r. poz. 672 ze zm.) oraz rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r. poz. 1169),

po rozpatrzeniu wniosku Silesian Grain Sp. z o.o. z siedzibą w Ziębicach z dnia 23.12.2015r. o udzielenie pozwolenia zintegrowanego

o r z e k a m :

- I. **Udzielam Silesian Grain Sp. z o.o.** z siedzibą w Ziębicach., gm. Ziębice (NIP 887-16-91-394, REGON 891519670), **pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę lub 600 ton wyrobów gotowych na dobę, przy założeniu, że instalacja jest eksploatowana nie dłużej niż przez 90 kolejnych dni w danym roku tj. instalacji młyna kukurydzianego o zdolności produkcyjnej 350 Mg/dobę, zlokalizowanej w Ziębicach ul. Przemysłowa 34, na terenie działek geodezyjnych nr 596/14, 596/24, 596/29, 596/26 i 596/33 obręb Ziębice miasto Zachód - na warunkach określonych w niniejszej decyzji.**

II. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI ORAZ RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI

Instalacja młyna kukurydzianego Silesian Grain Sp. z o.o. w Ziębicach została zakwalifikowana do instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę. Zdolność produkcyjna wynosi 350Mg/dobę a instalacja pracuje w systemie ciągłym przez 24godz/dobę.

Głównym celem działalności jest produkcja i sprzedaż przemiału kukurydzy. Wyroby gotowe w postaci mąk, kaszek, kasz kukurydzianych oraz materiałów paszowych są sprzedawane luzem lub w opakowaniach. Produkty są wykorzystywane w przemyśle spożywczym, browarniczym oraz do produkcji pasz dla zwierząt.

Przedmiotowa instalacja IPPC składa się z:

1) budynku głównego młyna, w skład którego wchodzi:

- hale produkcyjne,
- część zbiornikowa młyna (komory produktowe, komory surowcowe),
- piwnice (kotłownia, suszarnia, rozdzielnia prądu),
- magazyn wyrobów gotowych, opakowań,
- ekspedycja,
- kosz przyjęciowy wewnętrzny,

akrylowego dla uzyskiwania powtarzalnych wyników. Operacje SUSZENIE – operacji tej poddawany jest uzyskany po oddzieleniu zarodka przesiew. Operacje (wytwarzanego w nagrzewnicy powietrza) tę przeprowadza się za pomocą gorącego powietrza

Przed wejściem do oddzielenia zarodków znajdują się aparaty magnetyczne z magnesów stałych wyciągane w celu usunięcia wyciąganych zanieczyszczeń ferromagnetycznych. Dozowanie kukurydzy do maszyny odbywa się za pomocą procentowników. Efektem procesu są zloty składające się z endospermy, pozbawionej w znacznym stopniu zarodka, a przesiewy to bogata w tłuszcz mąka po łuszczeniu. Złot jako Corn - mix (produkt paszowy) kierowany jest do kanału aspiracyjnego. Kanał ten posiada stabilną konstrukcję z dokładną regulacją ciągu powietrza poprzez ustawienie ścianki ze szkła

ODDZIELANIE ZARODKÓW – ziarno poddawane jest operacji oddzielenia zarodka w urządzeniach o nazwie oddzielacze zarodków. Urządzenie to umożliwiające precyzyjne ustalenie stopnia oddzielenia zarodka w zależności od jakości i rodzaju stosowanej kukurydzy. Stopień oddzielenia zarodka regulowany jest za pomocą nastawnej listwy piętrowej na wylocie. Przed wejściem do oddzielenia zarodków znajdują się aparaty magnetyczne zbudowane z magnesów stałych wyciągane w celu usunięcia wyciąganych zanieczyszczeń ferromagnetycznych. Dozowanie kukurydzy do maszyny odbywa się za pomocą procentowników. Efektem procesu są zloty składające się z endospermy, pozbawionej w znacznym stopniu zarodka, a przesiewy to bogata w tłuszcz mąka po łuszczeniu. Złot jako Corn - mix (produkt paszowy) kierowany jest do kanału aspiracyjnego. Kanał ten posiada stabilną konstrukcję z dokładną regulacją ciągu powietrza poprzez ustawienie ścianki ze szkła

Operacja ta dokonywana jest w specjalnych ślimakach mieszających, które intensyfikują proces nawilżania. Czas przebywania kukurydzy w ślimakach mieszających jest regulowany i wynosi od 3 do 5 minut.

ODDZIELANIE KAMIENI – jest to operacja technologiczna wykonywana na suchym oddzielenia zanieczyszczeń lżejszych od ziarna kukurydzy. W wyniku oddzielenia podciśnienia następuje oddzielenie kamieni od kukurydzy. Podciśnienie regulowane jest klapą i kontrolowane na manometrze. Urządzenie wykorzystuje różnice wagi objętościowej pomiędzy kukurydzą a kamieniami. Prawidłowo działające urządzenie powinno w wyrzucanych kamieniach zawierać pojedyncze ziarna kukurydzy.

Uelastycznianie okrywy nasiennej – operacja technologiczna polegająca na poddaniu ziarna kukurydzy działaniu odpowiedniej ilości wody regulowanej na dozymetrach. Uelastycznianie okrywy nasiennej – operacja technologiczna polegająca na poddaniu ziarna kukurydzy działaniu odpowiedniej ilości wody regulowanej na dozymetrach. Uelastycznianie okrywy nasiennej – operacja technologiczna polegająca na poddaniu ziarna kukurydzy działaniu odpowiedniej ilości wody regulowanej na dozymetrach.

PRZYJĘCIE ZIARNA (DO MŁYNA/ELEWATORA) – na tym etapie odbywa się odbiór jakościowy i ilościowy surowca. Firma nie posiada instalacji do suszenia ziarna.

3) wagi najazdowej, w skład której wchodzi również pomieszczenie laboratorium do analiz surowca;

4) budynku magazynowo warsztatowego, w skład którego wchodzi również pomieszczenie laboratorium do analiz GMO.

Proces przemiatu ziarna kukurydzy składa się z szeregu następujących po sobie operacji technologicznych:

PRZYJĘCIE ZIARNA (DO MŁYNA/ELEWATORA) – na tym etapie odbywa się odbiór jakościowy i ilościowy surowca. Firma nie posiada instalacji do suszenia ziarna.

2) elewatora, w którym magazynowany jest surowiec (wysuszone ziarno kukurydzy) na potrzeby pomieszczenia laboratorium zakładowego;

Po odprowadzeniu żądanej ilości wody (w postaci pary wodnej) produkt ten podlega schładzaniu. Pion schładzania i nagrzewania pracuje jednocześnie.

ODSIEWANIE WIBRACYJNE – wysuszony wcześniej przesiew (zarodek, okrywa itp.) poddawany jest odsiewaniu w odsiewaczu wibracyjnym, który dzieli frakcje na dwie części: złot z sita kierowany jest do Corn - mix (okrywa owocowo nasienna), a przesiew do mąki zarodkowej.

SORTOWANIE – operacja przeprowadzana w ramach tzw. młyna właściwego, polegająca na podziale kierowanego produktu na pięć frakcji zgodnych z żadaną wielkością cząstek. Sortowaniu podlega złot z oddzielaczy zarodków po przejściu przez kanał aspiracyjny w odsiewaczu płaskim o krótkiej drodze odsiewania. W wyniku tego procesu frakcja w zakresie granulacji 2,5-4,00 mm poddawana jest dodatkowemu czyszczeniu w tarrarze. W trakcie tego procesu powstaje mąka kukurydziana .

ODDZIELENIE KAMIENI – jest to operacja technologiczna wykonywana przez suchy oddzielacz kamieni. Czynność ta przeprowadzana jest w warunkach podciśnienia. W wyniku działania podciśnienia następuje oddzielenie kamieni od kaszy kukurydzianej, dzięki czemu otrzymujemy gotowy produkt o granulacji 2,5-5,6 mm.

SORTOWANIE OPTYCZNE – operacja technologiczna wykonywana przez sortownik grawitacyjny, klasyfikujący na podstawie kolorów. Wykorzystuje technologię, która rozpoznaje kolory w podobny sposób jak ludzkie oko. Produkt, który ma być oczyszczony doprowadzany jest do zasobnika. Z zasobnika poprzez podajniki wibracyjne produkt dozowany jest do rynien. Rynnami podawany jest do strefy skanowania. Zespoły diod LED (czerwone, zielone, niebieskie) oświetlają linię skanowania przepływu produktu poprzez przednie i tylne wizjery. Kamery mierzą wartości kolorów światła otrzymanego od każdej cząstki, która przepływa przez linię skanowania. Połączenie oświetlenia i podświetlenia LED określa właściwe barwy sortowanego/czyszczanego produktu. Rażąco kolorowe cząstki odpowiadają definicji kolorów wadliwych (zanieczyszczeń tj.: kamienie, kolba i inne cząstki ziarna nieodpowiadające kryteriom oceny). Mały podmuch powietrza z wyrzutnika odrzuca „złe” cząstki ze strumienia produktu. Pozostałe „dobre” cząstki pozostają na normalnej drodze do rynny gotowego produktu, skąd opuszczają sortownik.

MIELENIE – jest to zasadnicza operacja pracy młyna. Operację tę przeprowadza się na młynkach walcowych oraz młynie igłowym . Na tym etapie następuje rozdrobnienie do żądanej wielkości mlewa.

ODSIEWANIE – po rozdrobnieniu mlewa do żądanej wielkości międzyprodukt kierowany jest do odsiewacza. Odsiewacz wykonuje podział na różne frakcje zależne od pasażu przemiatowego i kieruje je do urządzeń odbiorczych. Urządzeniami odbiorczymi procesu odsiewania są tarrary, kanały aspiracyjne oraz wialnia kaszkowa. W trakcie tego procesu otrzymujemy między innymi gotowy produkt – mąkę kukurydzianą.

KOMPONOWANIE PRODUKTU GOTOWEGO 1 – odbywa się w urządzeniach odbiorczych (tarrar, wialnia kaszkowa oraz odsiewacz płaski) z procesu odsiewania. W urządzeniach tych następuje ostateczne czyszczenie produktu gotowego oraz odpowiedni dobór granulacyjny produktu zgodnie ze specyfikacjami klienta oraz normami jakościowymi.

SEPARACJA POWIETRZNA – proces polegający na oddzieleniu części okrywy owocowo-nasiennej od pozostałych frakcji, które składają się na kaszkę gorzelnianą przy wykorzystaniu tarrara. Odseparowane w trakcie procesu części okrywy owocowo-nasiennej włączane są do Corn - mix.

KOMPONOWANIE PRODUKTU GOTOWEGO 2 – polega na mieszaniu produktów gotowych w odpowiednich proporcjach (procentowych / wagowych) przy wykorzystaniu procentownika.

WYKRYWANIE I ELIMINOWANIE METALI ŻELAZNYCH I NIEŻELAZNYCH (DETEKCJA METALI) – proces polega na ciągłej kontroli produktów głównych poprzez detektor metali, w celu eliminacji zanieczyszczeń ferromagnetycznych i nie ferromagnetyków.

ODSIEWANIE KONTROLNE – proces polegający na kontroli kaszek i kasz kukurydzianych przy użyciu odsiewacza kontrolnego. Produkty te są przesiewane przez sita o odpowiedniej wielkości oczek. W tym procesie eliminowane są zanieczyszczenia fizyczne większe niż produkt gotowy. Każdy z produktów ma przydzielone swoje odrębne sita.

III. WARUNKI EKSPLOATACYJNE

III.1. Bilans masowy i rodzaje wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw, wykorzystywanej energii przy maksymalnej wydajności instalacji

Lp.	Materiały, surowce, paliwa	Miejsce wykorzystania	Zużycie
1	Energia elektryczna	Napędy urządzeń, oświetlenie, automatyka, ogrzewanie pomieszczeń biurowych, podgrzewanie wody.	5.700 MWh/rok
2	Energia cieplna (gaz ziemny do nagrzewnic)	Nagrzewnice	8.000 GJ/rok (270.000m ³)
3	Woda	Cele socjalne i technologiczne	6.000 m ³ /rok
4	Kukurudza	Instalacja młyna	120.000 Mg/rok

III.2 Czas pracy instalacji przy maksymalnej wydajności instalacji:

Instalacja pracuje w systemie ciągłym przez 24 godziny/dobę.

III.3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniające spełnienie wymagań ochrony środowiska i osiągnięcie wysokiego poziomu ochrony środowiska:

- ✓ stała kontrola urządzeń technologicznych i parametrów ich pracy,
- ✓ utrzymanie urządzeń technologicznych w należytym stanie technicznym, usuwanie na bieżąco ich uszkodzeń oraz prowadzenie prawidłowej konserwacji,
- ✓ zainstalowanie wodomierza na wejściu wody do zakładu w celu analizy i ewentualnego ograniczania zużycia wody,
- ✓ nadzorowanie i eksploataowanie instalacji przez służby ochrony środowiska na bieżąco aktualizujące wiedzę z zakresu ochrony środowiska,
- ✓ wdrożenie programu regularnych przeglądów urządzeń, minimalizując ryzyko awarii,
- ✓ prowadzenie kontroli i audytów wewnetrznych w ramach realizacji postanowień Kodeksu Dobrej Praktyki Produkcyjnej i Higienicznej,
- ✓ utrzymanie urządzeń w ciągłej sprawności i zapobieganie wyciekom oleju, stosowanie środków eksploatacyjnych o najwyższej wartości użytkowych,
- ✓ zapewnianie ciągłości dostaw energii i paliw w celu minimalizacji zużycia energii i paliw,
- ✓ dążenie do minimalizacji zużycia surowców, paliw i energii,
- ✓ prowadzenie zintegrowanego systemu gospodarowania odpadami w tym racjonalne gospodarowanie materiałami i surowcami,
- ✓ prowadzenie okresowych pomiarów emisji hałasu do środowiska zgodnie z pkt. IV.4.5.

III.4. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Niezbędna energia elektryczna dostarczana jest na podstawie stosownych umów z dostawcą energii. Natomiast energia cieplna wytwarzana jest na terenie zakładu a głównym źródłem spalania paliw w zakładzie jest nagrzewnica gorącego powietrza o nominalnej mocy cieplnej 560 kW, służąca do suszenia materiału paszowego w instalacji IPPC. Średnia sprawność kotłów gazowych i nagrzewnic gorącego powietrza = 94%. Należy prowadzić bieżącą kontrolę wielkości zużycia energii na podstawie zużycia gazu oraz zużycia energii elektrycznej w następujący sposób:

- zużycie energii cieplnej na potrzeby procesu instalacji IPPC – określone jest metodą obliczeniową na podstawie zużycia gazu ziemnego (jego ilości i wartości opałowej) uwzględniając sprawność wytwarzania kotłów,

- zużycie energii elektrycznej – określane jest na podstawie opomiarowania licznikowego (energia elektryczna dostarczana jest do zakładu na podstawie stosownych umów z dostawcą energii).

III.5. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii

Silesian Grain Sp. z o.o. nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku lub o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i nie podlega obowiązkowi posiadania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym. Jedyną zidentyfikowaną potencjalną sytuacją awaryjną jest pożar.

W celu zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii należy:

- używać tylko sprawnych technicznie urządzeń i przeprowadzać okresową kontrolę ich sprawności;
- wyposażyć zakład w niezbędne urządzenia i sprzęt przeciwpożarowy oraz prowadzić ich regularne przeglądy i konserwacje;
- prowadzić okresową kontrolę obiektów w zakresie sprawności elektrycznej instalacji, sprawności systemu detekcji szczelności urządzeń;
- prowadzić okresowe szkolenia pracowników w zakresie ochrony przeciwpożarowej oraz na wypadek wybuchu;
- wprowadzić zakaz palenia tytoniu poza wyznaczonymi miejscami;
- wprowadzić zakaz wstępu osobom postronnym
- prowadzić stały nadzór nad dostawą i magazynowaniem substancji niebezpiecznych.

W razie wystąpienia awarii prowadzący instalację obowiązany jest do:

1. postępowania służb zakładowych zgodnie z instrukcjami wewnątrzzakładowymi - „Instrukcją Bezpieczeństwa Pożarowego dla obiektów kompleksu młyńskiego mieszczącego się w Ziębicach przy ulicy Przemysłowej 34” wersja 05, obowiązująca od 01.04.2014 oraz Planami ewakuacyjnymi z zaznaczonymi miejscami gaśnic;
2. po wykryciu przez pracownika lub przez system detekcji pożaru na obiektach zakładu natychmiastowe ogłoszenie alarmu, zawiadomienie organu Państwowej Straży Pożarnej i podjęcie ewakuacji osób oraz akcji gaśniczej.

III.6. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W związku z dużym popytem na produkty SILESIAIN GRAIN Sp. z o.o. nie jest przewidywany termin zakończenia pracy przedmiotowej instalacji. Dlatego też wskazuje się jedynie ogólne wytyczne jakimi zakład winien kierować się przy likwidacji instalacji.

Bezpieczne dla środowiska zakończenie pracy powinno być przeprowadzone zgodnie z zasadami określonymi w stosownych przepisach prawnych oraz na podstawie działań polegających na ograniczeniu do minimum oddziaływania na środowisko.

W celu minimalizacji oddziaływania obiektu na stan środowiska naturalnego w fazie likwidacji należy:

1. zaplanować termin zaprzestania eksploatacji instalacji z odpowiednim wyprzedzeniem,
2. zaplanować zaopatrzenie w środki chemiczne wykorzystywane w procesach produkcyjnych na poziomie pozwalającym na zminimalizowanie ich ilości po wstrzymaniu eksploatacji,
3. unieszkodliwić pozostałe odpady,
4. opróżnić przewody i urządzenia technologiczne z pozostałych osadów, które należy unieszkodliwić,
5. materiały pozostałe po zaprzestaniu eksploatacji przekazać innym podmiotom do wykorzystania na cele własne,
6. demontaż instalacji rozpocząć od uzyskania informacji na temat możliwości odsprzedaży sprawnych urządzeń innym podmiotom,
7. odpady z demontażu instalacji zagospodarować zgodnie z wymaganiami prawnymi obowiązującymi w dniu likwidacji.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30.10.2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014, poz. 1542), przedmiotowa instalacja IPCC nie należy do instalacji, dla których istnieje obowiązek ciągłych lub okresowych pomiarów emisji do powietrza.

IV.1.4. Zakres i sposób monitorowania prowadzenia gazów i pyłów do powietrza

Nie określa się, gdyż zakład dokonał zgłoszenia „Instalacji technologicznej młyna kukurydzianego” jako instalacji, z której emisja nie wymaga pozwolenia.

IV.1.3. Warunki prowadzenia gazów i pyłów do powietrza

Przedmiotowa instalacja w czasie normalnej pracy jest źródłem zorganizowanej emisji do powietrza, która nie wymaga pozwolenia zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010r. w sprawie przypadków, których prowadzenie gazów i pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. z 2010r., Nr 130, poz. 881). Emisja z instalacji młyna spożywczego została zgłoszona organowi ochrony środowiska w 2005r.

W zakładzie nie prowadzi się instalacji objętych standardami emisyjnymi.

IV.1.2. Dopuszczalne do wprowadzenia do powietrza ilości gazów i pyłów

1. silosy magazynowe produktów gotowych, wyposażone w urządzenia ochronne – filtr niskociśnieniowy tkaninowy (104 rękawy) o sprawności oczyszczania $\eta > 99\%$, linia transportu produktów paszowych, wyposażona w urządzenia ochronne – filtr niskociśnieniowy tkaninowy (104 rękawy) o sprawności oczyszczania $\eta > 99\%$,
2. młyn włościwy – transport pneumatyczny, wyposażony w urządzenia ochronne – filtr niskociśnieniowy tkaninowy (78 rękawów) o sprawności oczyszczania $\eta > 99\%$,
3. młyn włościwy – linia aspiracji młyna, wyposażona w urządzenia ochronne – filtr niskociśnieniowy tkaninowy (78 rękawów) o sprawności oczyszczania $\eta > 99\%$, komory butorowe (surowcowe) i proces czyszczenia ziarna, wyposażone w urządzenia ochronne – filtr niskociśnieniowy tkaninowy (52 rękawy) o sprawności oczyszczania $\eta > 99\%$,
4. nagrzewnica gorącego powietrza o nominalnej mocy cieplnej 560kW, służąca do suszenia materiału paszowego,
5. piec centralnego ogrzewania o nominalnej mocy cieplnej 45kW,
6. piec do ciepłej wody o nominalnej mocy cieplnej 78kW,
7. młyn włościwy – aspiracja WAG produktów wyposażony w urządzenia ochronne – filtr niskociśnieniowy tkaninowy (26 rękawów) o sprawności oczyszczania $\eta > 99\%$,
8. aspiracja części linii technologicznej pionu DENT wyposażona w urządzenia ochronne – filtr niskociśnieniowy tkaninowy (52 rękawy) o sprawności oczyszczania $\eta > 99\%$,
9. aspiracja części linii technologicznej pionu DENT wyposażona w urządzenia ochronne – filtr niskociśnieniowy tkaninowy (26 rękawów) o sprawności oczyszczania $\eta > 99\%$,
10. aspiracja części linii technologicznej produktów paszowych wyposażona w urządzenia ochronne – filtr niskociśnieniowy tkaninowy (26 rękawów) o sprawności oczyszczania $\eta > 99\%$.

Urządzenia technologiczne instalacji:

IV.1.1. Charakterystyka miejsc emisji gazów i pyłów do powietrza

IV.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

IV. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI I ENERGII

Ze względu na znaczną odległość przedmiotowej instalacji IPCC od najbliższej granicy kraju (do granicy z Republiką Czeską ok. 22 km) oraz lokalny charakter emisji nie oddziaływać ona transgranicznie na środowisko.

III.7. Sposoby ograniczania oddziaływania transgranicznych na środowisko

Nie proponuje się określania w pozwoleniu zintegrowanym monitorowania procesów technologicznych.

IV.1.5. Emisja substancji do powietrza w uzasadnionych technologicznie warunkach odbiegających od normalnych oraz warunki wprowadzania do powietrza substancji w takich przypadkach

Przedmiotowa instalacja IPPC w warunkach normalnej eksploatacji nie powoduje negatywnego oddziaływania na środowisko. Nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, gdyż awaria urządzeń technicznych instalacji, z uwagi na sterowanie automatyczne i wyposażenie w systemy kontrolno-regulacyjne powoduje unieruchomienie produkcji i przerwanie procesów emisyjnych.

IV.2. Gospodarka odpadami

W instalacji IPPC są jedynie wytwarzane i magazynowane odpady. Zakład nie prowadzi przetwarzania ani unieszkodliwiania odpadów.

IV.2.1. Źródła i miejsca wytwarzania odpadów:

- laboratorium;
- eksploatacja oraz serwisowanie maszyn i urządzeń,
- system oświetlenia instalacji,
- środki transportu,
- funkcjonowanie załogi.

IV.2.2. Ustala się rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia oraz uzgadnia się miejsca i sposoby ich magazynowania z uwzględnieniem dalszego postępowania.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w Mg/rok	Sposoby gospodarowania odpadami, miejsce i sposób ich magazynowania z uwzględnieniem metody odzysku lub unieszkodliwiania
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	0,100	Odpad magazynowany w oznakowanym, szczelnie zamkniętym pojemniku w zadanej wiacie. Przekazywany do R2 lub D10
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,001	Odpad magazynowany w oznakowanym, szczelnie zamkniętym pojemniku w zadanej wiacie. Przekazywany do R9, R12 lub D9
13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,001	Odpad magazynowany w oznakowanym, szczelnie zamkniętym pojemniku w zadanej wiacie. Przekazywany do R9, R12 lub D9
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,050	Odpad magazynowany w oznakowanym, szczelnie zamkniętym pojemniku w zadanej wiacie. Przekazywany do R9, R12 lub D9

13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,001	Opad magazynowany w oznakowanym, szczelnie zamkniętym pojemniku w zadaszonej wiacie. Przekazywany do R9, R12 lub D9
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,250	Opad magazynowany w oznakowanym, szczelnie zamkniętym pojemniku w zadaszonej wiacie. Przekazywany do R4 lub D10
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,150	Opad magazynowany w oznakowanym, szczelnie zamkniętym pojemniku w zadaszonej wiacie. Przekazywany do R12 lub D9, D10
16 01 07*	Filtry olejowe	0,070	Opad magazynowany w oznakowanym, szczelnie zamkniętym pojemniku w zadaszonej wiacie. Przekazywany do R12 lub D9
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 160209 do 160212	0,050	Oznakowane opakowanie w magazynie. Przekazywane do R12 (w ramach wymiany przy zakupie nowych światełek)
16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0,030	Opad magazynowany w oznakowanym pojemniku w laboratorium (do analizy GMO). Przekazywany do R12 lub D10.
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4,00	Opad magazynowany w oznakowanym opakowaniu typu Big-Bag w wyznaczonym magazynie. Przekazywany do R5
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3,00	Opad magazynowany w oznakowanym opakowaniu typu Big-Bag w wyznaczonym magazynie. Przekazywany do R5
15 01 03	Opakowania z drewna	4,00	Opad składowane na wyznaczonym, utwardzonym placu. Przekazywane do R12
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,05	Opad magazynowane w oddzielnym pomieszczeniu, w szczelnie zamkniętych pojemnikach/kartonach. Przekazywane do R12.
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyjątkiem 160603)	0,002	Opad magazynowane w oddzielnym pomieszczeniu, w szczelnie zamkniętych pojemnikach/kartonach. Przekazywane do R12.
17 04 05	Żelazo i stal	1,00	Opad magazynowane w opisany pojemnikach, utwardzonej powierzchni. Przekazywany do R12.

17 04 07	Mieszaniny metali	1,00	Odpady magazynowane w opisanym kontenerze, ustawionym na placu o utwardzonej powierzchni. Przekazywany do R12.
----------	-------------------	------	--

Uwagi do tabeli nr 1:

- 1) Kody odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9.12.2014r w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. poz.1923),
- 2) Sposób zagospodarowania odpadów oznaczono symbolami zgodnie z załącznikami Nr 1 i 2 do ustawy z dnia 14.12.2012r o odpadach (Dz.U. z 2013r. poz. 888 z późn. zm.),
R – procesy odzysku przyjęto zgodnie z załącznikiem Nr 1,
D – procesy unieszkodliwiania przyjęto zgodnie z załącznikiem Nr 2,
- 3) Rodzaje i ilości odpadów ustalono dla normalnych warunków działania instalacji.

IV.2.3. Warunki miejsc i sposobów magazynowania odpadów powstających w instalacji.

W celu umożliwienia ponownego wykorzystania odpadów, wszelkie odpady należy gromadzić selektywnie.

W tym celu należy wyznaczyć miejsca gromadzenia odpadów umożliwiające selektywną zbiórkę odpadów zgodnie z ww. tabelą w miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych.

Wszystkie odpady magazynować w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz niepowodujący zagrożenia dla środowiska.

Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat.

Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.

Transport wytwarzanych odpadów prowadzony będzie środkami transportu odbiorców odpadów lub zewnętrznych firm transportowych posiadających wymagane zezwolenia w zakresie transportu odpadów.

IV.2.4. Wielkość i źródła powstawania odpadów w warunkach odbiegających od normalnych.

Nie przewiduje się występowania innych rodzajów odpadów niż podane we wniosku, w związku z warunkami eksploatacji instalacji odbiegającymi od normalnych.

IV.2.5. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu zapobiegania i ograniczenia ilości wytwarzanych odpadów należy:

- zapewnić racjonalne zużycie surowców,
- utrzymywać urządzenia technologiczne i techniczne w należyтым stanie technicznym poprzez przestrzeganie zasad prawidłowej ich eksploatacji i konserwacji urządzeń;
- przestrzegać zasad gospodarowania odpadami zgodnie z wymogami ochrony środowiska tzn.: odpowiednio magazynować wytworzone odpady, zabezpieczając przed dostępem osób trzecich, zwierząt i czynników atmosferycznych oraz przestrzegając zasady najszybszego przekazywania odpadów do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcom tych odpadów;
- prowadzić systematycznie szkolenia pracowników zajmujących się produkcją i gospodarką odpadami;
- systematycznie prowadzić ewidencje odpadów;
- odpady należy przekazywać specjalistycznym firmom, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. o odpadach (Dz.U. Nr 62, poz.628 z póź.zm.).

IV.4. Emisja hałasu do środowiska

1. Zapewnienie niezawodnego działania instalacji i przyłączy kanalizacyjnych.
2. Zainstalowanie i utrzymanie antyskażeniowych zaworów zwrotnych zgodnie z obowiązującymi PN.
3. Nie odprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych odpadów stałych powodujących zmniejszenie przepustowości, odpadów płynnych nie mieszających się z wodą, substancji palnych i wybuchowych, substancji toksycznych i żrących oraz innych substancji, których skład chemiczny lub temperatura mogłaby uszkodzić urządzenia kanalizacyjne, a tym samym powodować zagrożenie środowiska naturalnego.

IV.3.4. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych

1. Pomiar ilości pobieranej wody z wodociągu gminnego odbywa się za pomocą wodomierza i na podstawie wystawianych przez administratora sieci wodociągowej faktur.
2. Ścieki bytowe - monitoring ilości wytwarzanych ścieków bytowych należy prowadzić w oparciu o ilości przekazywanych ścieków do komunalnej sieci kanalizacji sanitarnej na podstawie wystawianych przez administratora sieci faktur.

instalacji**IV.3.3. Monitoring pobieranej wody i wytwarzanych ścieków w związku z eksploatacją**

Na terenie instalacji powstają ścieki bytowe i ścieki deszczowe. Ścieki bytowe powstają na zapleczu socjalnym pracowników oraz w wyniku utrzymania czystości na terenie Zakładu. Ścieki bytowe z terenu przedmiotowej instalacji IPPC odprowadzane są na bieżąco, bez podczyszczania, do komunalnej kanalizacji sanitarnej zarządzanej przez Zakład Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Ziębicach na podstawie zawartej umowy. Teren zakładu jest odwadniany poprzez spływ powierzchniowy oraz sieć kanalizacji deszczowej z terenu większego niż instalacja IPPC z odprowadzeniem do wód rzeki Oława poza terenem rozważanej instalacji w ramach posiadanego pozwolenia wodnoprawnego wydanego przez Starostę Ząbkowickiego – 14/M/2004 z dnia 9.06.2004r. z terminem ważności do 31.12.2020r.

odprowadzania**IV.3.2. Ścieki - rodzaj, ilość, miejsce powstawania, sposób oczyszczania i**

Na potrzeby instalacji IPPC zakład pobiera wodę z gminnej sieci wodociągowej zarządzanej przez Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Ziębicach na podstawie zawartej umowy. Woda ta jest pobierana na potrzeby technologiczne instalacji i bytowe załogi w ilości ok. 6.000 m³/rok.

IV.3.1. Pobór wody**IV.3. Gospodarka wodno-ściekowa**

1. Monitorowanie odpadów wytwarzanych, magazynowanych i przekazywanych dalej, należy prowadzić w oparciu o ilościową i jakościową ewidencję odpadów – zgodnie z wymogami art. 67 ustawy z dnia 14.12.2012r. o odpadach (Dz.U. z 2013r. poz. 888 z późn. zm.) z zastosowaniem obowiązujących wzorów dokumentów.
2. Zbiorcze zestawienie danych o odpadach, należy sporządzać i przekazywać właściwemu organowi zgodnie z art. 76 ustawy z dnia 14.12.2012r. o odpadach (Dz.U. z 2013r. poz. 888 z późn. zm.) na obowiązujących wzorach dokumentów.

IV.2.6. Monitorowanie odpadów

IV.4.1. Ustala się dopuszczalny poziom hałasu generowanego do środowiska z instalacji młyna kukurydzianego, zlokalizowanej w Ziębicach ul. Przemysłowa 34, wyrażony poprzez równoważny poziom dźwięku „A” mogący przenikać na tereny najbliższej zabudowy chronionej z obszaru użytkowania ww. instalacji podczas jej eksploatacji w warunkach normalnej pracy w ruchu ciągłym w wysokości:

- $L_{AeqTd} = 55$ dB dla pory dziennej (godz. 6:00 - 22:00)
- $L_{AeqTn} = 45$ dB dla pory nocnej (godz. 22:00 - 6:00)

IV.4.2. Czas pracy źródeł hałasu i ich charakterystyka

1. Praca linii technologicznej 24 godz/dobę tj. w porze dziennej (od 6.00 do 22.00) i w porze nocnej (od 22.00 do 6.00).
2. Dostawa surowców i odbiór produktów w porze dziennej (od 6.00 do 22.00).

Charakterystyka akustyczna wszechkierunkowych źródeł punktowych				
Symbol źródła	Źródło (wg nomenklatury Silesian Grain Sp. z o.o.)	Poziom mocy akustycznej L_{WA_n} [dB]	Czas pracy źródła w porze dziennej/ nocnej względem czasu odniesienia [min]	Równoważny poziom mocy akustycznej źródła w porze dziennej L_{Aneq} dzień
D1	Emitor E5 Komory buforowe (surowcowe) i proces czyszczenia ziarna. Wylot filtra niskociśnieniowego tkaninowego	102,0	480/60	102,0
D2	Emitor E4 Młyn właściwy – linia aspiracji młyna. Wylot filtra niskociśnieniowego tkaninowego	100,1	480/60	100,1
D3	Emitor E3 Młyn właściwy – transport pneumatyczny. Wylot filtra niskociśnieniowego tkaninowego	100,3	480/60	100,3
D4	Emitor E11 Aspiracja części linii technologicznej DENT. Wylot filtra niskociśnieniowego tkaninowego	90,3	480/60	90,3
D5	Emitor E10 Młyn właściwy – aspiracja WAG produktowych. Wylot filtru niskociśnieniowego tkaninowego	94,5	480/60	94,5
D6	Zespół napędowy przenośnika kulekowego	85,0	480/60	85,0
D7	Otwory wentylacyjne młyna na 5 kondygnacji	84,3	480/60	84,3
D13	Emitor E2 Linia transportu produktów paszowych. Wylot filtra niskociśnieniowego tkaninowego	94,4	480/60	94,4

Silesian Grain Sp. z o.o. z siedzibą w Ziębicach pismem z dnia 23.12.2015r. wystąpiło do tutaj, organu o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na potrzeby użytkowanego młyna kukurydzianego. Do wniosku dołączona została szczegółowa dokumentacja wykonana zgodnie z zakresem wymaganym przez prawo.

Uzasadnienie

VI. NINIEJSZE POZWOLENIE ZINTEGROWANE WYDAJE SIĘ NA CZAS NIEOKREŚLONY.

Nie nakłada się obowiązków prowadzenie monitoringu z wyłączeniem badania poziomu hałasu określonego w pkt IV.4.5. niniejszej decyzji

V. MONITORING JAKOŚCI ŚRODOWISKA

Zakład nie jest źródłem znaczącej emisji promieniowania elektromagnetycznego.

IV.5. Pola elektromagnetyczne

Wykonywanie zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. poz. 1542) pomiarów w dwóch punktach kontrolnych:
Ziębice ul. Przemysłowa 26 – o współrzędnych geograficznych N 50°35'41,1", E 17°02'10,1"
Ziębice ul. Mokra 7 – o współrzędnych geograficznych N 50°35'53,3", E 17°01'58,2"

IV.4.5. Zakres i sposób monitorowania emisji hałasu do środowiska

E1 i E10 o wymaganiej skuteczności minimum 14 dB
Etap III w terminie do 31.12.2018r. – instalacja kulisowych tłumików akustycznych na emitorach
E2 i E4 o wymaganiej skuteczności minimum 14 dB
Etap II w terminie do 31.12.2017r. – instalacja kulisowych tłumików akustycznych na emitorach
E5 i E3 o wymaganiej skuteczności minimum 14 dB
Etap I w terminie do 31.12.2016r. – instalacja kulisowych tłumików akustycznych na emitorach

IV.4.4. Działania ograniczające emisję hałasu

Od strony wschodniej – tereny zabudowy mieszkaniowo-usługowej i zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej, zlokalizowane po obydwu stronach ul. Przemysłowej.
Od strony północno-zachodniej teren zabudowy zagrodowej przy ul. Mokrej.

IV.4.3. Wskazuje się najbliższej położone tereny chronione akustycznie

D14	Emitor E1 Silosy magazynowe produktów gotowych. Wylot filtra niskociśnieniowego tkaninowego	93,7	480/60	93,7
D15	Emitor E12 Aspiracja części lini technologicznej produktów paszowych. Wylot filtra niskociśnieniowego tkaninowego	92,0	480/60	92,0

W związku z powyższym tut. organ przeprowadził postępowanie administracyjne w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę lub 600 ton wyrobów gotowych na dobę, przy założeniu, że instalacja jest eksploatowana nie dłużej niż przez 90 kolejnych dni w danym roku tj. instalacji młyna kukurydzianego o zdolności produkcyjnej 350 Mg/dobę, zlokalizowanej w Ziębicach ul. Przemysłowa 34, na terenie działek geodezyjnych nr 596/14, 596/24, 596/29, 596/26 i 596/33 obręb Ziębice miasto Zachód. Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości – pkt 6 ppkt 5) lit. B) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. poz.1169).

Wnioskodawca przedłożył dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej w wysokości 8.400 zł.

Na podstawie art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, w dniu 8.02.2016r. zamieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej BIP Starostwa Powiatowego w Ząbkowicach Śl., na tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Ziębicach oraz na tablicy ogłoszeń w miejscu instalacji tj. „w oknie portierni firmy na ul. Przemysłowej 34 w Ziębicach” informację o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia oraz o prowadzeniu postępowania z udziałem społeczeństwa i o możliwości oraz terminie wnoszenia uwag i wniosków.

W terminie 21 dni od dnia ukazania się informacji nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

W toku postępowania ustalono co następuje.

Zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej w Ziębicach Nr XXII/140/08 z dnia 26 czerwca 2008r. – w sprawie uchwalenia **miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego** części miasta Ziębice, obejmującego obszar zawarty między ulicami: Chrobrego, Kolejową, Wałową, Przemysłową a granicą administracyjną miasta Ziębice (z wyłączeniem ulicy Wałowej) zmieniana uchwałą nr XXXIX/264/2013 Rady Miejskiej w Ziębicach z dnia 2 września 2013r., teren instalacji położony jest na terenach oznaczonych symbolem „03P, obręb nr 1 Ziębice – Zachód jako teren produkcji i usług” o przeznaczeniu podstawowym – produkcja, składy i usługi. W związku z powyższym lokalizacja instalacji jest zgodna z kierunkami polityki przestrzennej miasta.

W normalnym wariacie funkcjonowania instalacja wykorzystywana jest do aktualnie prowadzonej działalności - przemiał kukurydzy na najwyższej jakości produkty: mąki, kasze, grysy dla przemysłu spożywczego i browarniczego. Rodzaj produkcji uzależniony jest od sytuacji na rynku i zapotrzebowania na dany produkt oraz sezonowości kampanii związanej ze zbiorem kukurydzy. Nie jest przewidywany inny wariant funkcjonowania instalacji. Wyroby gotowe sprzedawane są luzem lub w opakowaniach. Przedmiotowa instalacja IPPC pracuje w systemie ciągłym przez 24 godziny/dobę. Składa się ona z:

1. budynku głównego młyna, w skład którego wchodzi: hale produkcyjne, część zbiornikowa młyna, piwnice, magazyn wyrobów gotowych i opakowań, ekspedycja, kosz przyjęciowy wewnętrzny i pomieszczenia laboratorium zakładowego,
2. elewatora, w którym magazynowany jest surowiec (wysuszone ziarno kukurydzy),
3. wagi najazdowej wraz z pomieszczeniem laboratorium do analiz surowca
4. budynku magazynowo - warsztatowego, w skład którego wchodzi również pomieszczenie laboratorium do analiz GMO.

Stan przedmiotowej instalacji jest zadawalający i nie budzi zastrzeżeń, jest systematycznie monitorowany. Instalacja zachowuje stabilność pracy zarówno przy zmniejszonej, normalnej jak i przy maksymalnej wydajności. Instalacje technologiczne sterowane są automatycznie, wyposażone w systemy kontrolno – regulacyjne. Awaria urządzeń technicznych instalacji powoduje unieruchomienie produkcji i przerwanie procesów emisyjnych.

Przedmiotowa instalacja w czasie normalnej pracy jest źródłem zorganizowanej emisji do powietrza. Jednak zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 02.07.2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. z 2010, Nr 130, poz. 881), emisja z instalacji młyna spozrywczego nie wymaga pozwolenia. Zakład dokonał zgłoszenia w 2005r. instalacji technologicznej młyna kukurudzianego jako instalacji, z której emisja nie wymaga pozwolenia. W niniejszym

instalacja nie będzie źródłem emisji pol elektromagnetycznych.

wymogu sporządzenia raportu początkowego.

Mając na uwadze powyższe organ ochrony środowiska przychylił się do wniosku i odstąpił od gruntowo-wodnego, tym bardziej, iż zakład prowadzi racjonalną gospodarkę wodno-ściekową. Zabezpieczenie przed przedostaniem się substancji powodujących ryzyko do środowiska oszczelnym podłożem. Takie pomieszczenia (wypaszone w sorbenty) stanowią wystarczające miejsca ich magazynowania znajdując się w zamkniętych, zadasszonych pomieszczeniach ze instalacji i urządzeń, w których są wykorzystywane substancje powodujące ryzyko oraz stanowić realnego ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego. Dodatkowo ryzyko znajdujące się na terenie Zakładu występują w tak niewielkich ilościach, iż nie mogą ryzyko na terenie zakładu. Z dokumentu tego wynika, iż wszystkie substancje powodujące zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego substancjami powodującymi początkowego dla Silesian Grain Sp. z o.o. w Ziębicach" przedstawiono kompleksową ocenę W załączniku nr 5 do wniosku pt. "Odstąpienie od obowiązku sporządzenia raportu

przemysłowej oraz wymóg informowania właściwych organów o wystąpieniu takiej awarii. awariom przemysłowym. W decyzji określono sposoby zapobiegania wystąpienia awarii przemysłowej i nie podlega obowiązkowi posiadania programu zapobiegania poważnym zakadów o zwiększonym ryzyku lub o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii Instalacja Silesian Grain Sp. z o.o. w Ziębicach – młyn kukurudziany nie zalicza się do

poziom emisji, nie wystąpi transgraniczne oddziaływanie instalacji na środowisko. Z uwagi na lokalizację instalacji – odległość od granicy państwa, a także uwzględniając

środowiska w jego otoczeniu. znaczące relacje, pomiędzy elementami środowiska, mogące negatywnie wpłynąć na stan stwierdzić, iż przy dostosowaniu się do obowiązujących przepisów prawnych nie zachodzą Po analizie wpływu oddziaływania instalacji na poszczególne elementy środowiska należy

chroniony krajobraz kulturowy.

W strefie istniejącego oddziaływania emisyjnego instalacji nie występują obiekty zabytkowe lub siedlisk roślinnych i zwierzęcych.

możliwy stanowić potencjalne zagrożenie, a także nie zidentyfikowano cennych przyrodniczo pomniki historii wpisane na "Listę dziedzictwa światowego", czyli terenów dla których obiekt ten kompleksów promocyjnych, ochrony uzdrowskiej oraz obszar, na których znajdują się W strefie oddziaływania Zakładu nie występują obszary parków narodowych, leśnych oddziaływaniem emisyjnym istniejącej instalacji IPPC.

Sp. z o.o. Obszar ten pozostaje poza istotnym, z punktu widzenia obowiązujących przepisów, w odległości ok. 4,5 km w kierunku północno - wschodnim, w stosunku do terenu Silesian Grain ochrony siedlisk (Dyrektywa Siedliskowa) o kodzie PLH020074, który zlokalizowany jest Unii Europejskiej. W sąsiedztwie miasta znajdują się Wzgórza Strzełińskie - specjalny obszar Europejskiej Sieci Ekologicznej Natura 2000, wyznaczonej na terytorium państw członkowskich Zasięg potencjalnego oddziaływania przedmiotowej instalacji IPPC, nie obejmuje obszaru podlegających ochronie konserwatorskiej.

z prowadzeniem działalności gospodarczych, a więc w znacznej odległości od obiektów typowego krajobrazu przemysłowego, sąsiadującego na jednym tylko kierunku z terenami zabudowy siedliskowej i zagrodowej, strefy podmiejskiej, w części również związanej Przedmiotowa instalacja IPPC zlokalizowana jest na obszarze charakterystycznym dla

pozwoleniu wskazano miejsca emisji i urządzenia ochronne. Przedmiotowa instalacja IPPC w warunkach normalnej eksploatacji nie powoduje negatywnego oddziaływania na środowisko i zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30.10.2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. z 2014r. poz. 1542) nie podlega obowiązkowi ciągłych lub okresowych pomiarów emisji do powietrza.

Silesian Grain Sp. z o.o. nie eksploatuje własnych ujęć wody podziemnej ani powierzchniowej. Zaopatrzenie zakładu w wodę do celów socjalno-bytowych i technologicznych (przemysłowych) na potrzeby instalacji IPPC realizowane jest z wodociągu miejskiego, a zakład posiada stosowną umowę na **pobór wód i odprowadzanie ścieków**. Rozliczanie za zużytą wodę dokonywane jest na podstawie wskazań wodomierzy zainstalowanych w miejscach poboru wody. Na terenie zakładu jest wewnętrzna sieć kanalizacji rozdzielczej przeznaczona do transportu ścieków bytowych oraz wód opadowych i roztopowych. Ścieki bytowe odprowadzane są do komunalnej kanalizacji sanitarnej na podstawie umowy z administratorem sieci natomiast wody opadowe odprowadzane są do zakładowej sieci kanalizacji deszczowej z większego terenu niż teren obejmujący instalację IPPC i wprowadzane do wód rzeki Oława poza terenem rozważanej instalacji na podstawie posiadanej przez zakład pozwolenia wodnoprawnego wydanego przez tut. organ decyzją nr 14/W/2004 z dnia 9.06.2004r. z terminem ważności do 31.12.2020r.

W ramach eksploatacji instalacji zakład będzie jedynie wytwarzał **odpady** i je magazynował do czasu przekazania do zagospodarowania kolejnym uprawnionym posiadaczom odpadów. Analiza przedłożonego wniosku wskazuje, że przedstawione sposoby postępowania z odpadami są zgodne z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w obowiązujących przepisach – ustawy z dnia 14.12.2012r. o odpadach (Dz.U. z 2013r. poz. 888 z późn. zm). Prowadzona jest racjonalna gospodarka odpadami uwzględniająca minimalizację odpadów na wszystkich etapach procesu powstawania wyrobów oraz w pracach pomocniczych, poprzez ich redukcję u źródła a powstające odpady będą odpowiednio segregowane, magazynowane i przekazywane do ponownego wykorzystania lub unieszkodliwiania specjalistycznym firmom. Warunki, na jakich wydaje się niniejszą decyzję, mają na celu określenie zgodnego z przepisami ustawy o odpadach sposobu gospodarowania odpadami.

Z przedstawionych wraz z wnioskiem materiałów wynika, że instalacja sąsiaduje z terenami podległymi ochronie akustycznej. Z załączonych obliczeń wynika, że generowany do środowiska z instalacji **hałas** przy uwzględnieniu przyjętych do obliczeń parametrów akustycznych urządzeń i obiektów oraz warunków niniejszej decyzji, nie będzie powodował przekroczenia dopuszczalnego poziomu hałasu na terenach chronionych. Określono w pozwoleniu wielkość emisji hałasu na podstawie zapisów miejscowego planu i rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014r. poz. 112) wyznaczając dopuszczalny poziom hałasu poza zakładem w odniesieniu do rodzaju terenu podlegającego ochronie przeciwhałasowej. Jednocześnie wskazano tereny podległe ochronie przed hałasem tj. od strony wschodniej – tereny zabudowy mieszkaniowo-usługowej i zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej, zlokalizowane po obydwu stronach ul. Przemysłowej oraz od strony północno-zachodniej teren zabudowy zagrodowej przy ul. Mokrej. W decyzji zobowiązano zakład w celu poprawy warunków akustycznych do montażu w tłumików na wyrzutniach dachowych określając czas realizacji trzyetapowo do 31.12.2018r. z uwagi na konieczność wzmocnienia konstrukcji dachu, jego czasochłonność i wysokość nakładów finansowych. Ponadto zobowiązano zakład do przeprowadzania okresowych pomiarów w ramach monitoringu hałasu we wskazanych punktach, zgodnie z obowiązującymi przepisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. poz. 1542), tj. okresowych pomiarów raz na dwa lata.

W ramach monitoringu jakości środowiska zobowiązano prowadzący instalacje zakładowo wykonywania jedynie badań poziomu hałasu na terenie podległym ochronie we wskazanych punktach pomiarowych.

Analiza przedłożonego wniosku pozwala stwierdzić, że instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego.

Sposób prowadzenia działalności oraz zastosowane rozwiązania technologiczne spełniają wymagania (projektu) najlepszej dostępnej techniki dla zakładów istniejących.

Z uwagi na rodzaj prowadzonej działalności i zasięg oddziaływania nie ustanowiono zabezpieczenia roszczeń z tytułu wystąpienia negatywnych skutków w środowisku.

Zgodnie z wnioskiem powołując się na art. 188 ust. 1 cytowanego na wstępie niniejszej decyzji Prawa ochrony środowiska wydaje się pozwoleń zintegrowane na czas nieokreślony. Z przedłożonej dokumentacji wynika, iż zastosowanie sprawdzonych rozwiązań organizacyjnych i technicznych z uwzględnieniem najlepszych dostępnych technik zapewnienia, że przedmiotowa instalacja IPPC jest eksploatowana w sposób umożliwiający dotrzymanie wszelkich obowiązujących standardów w zakresie oddziaływania na wszystkie komponenty środowiska.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji!

Zgodnie z art. art. 127 i 129 KPA od niniejszej decyzji służy prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Wałbrzychu, za pośrednictwem Starosty Powiatu Ząbkowickiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Z up. STAROSTY
Mistrzostwo Stowiat
Kierownik Wydziału
Środowiska i Rolnictwa



Otrzymała:
1. Silesian Grain Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 34, 57-220 Ziębice

Do wiadomości:

1. Minister Ochrony Środowiska

02-067 Warszawa, ul. Wawelska 52-54

2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska

we Wrocławiu, Delegatura w Wałbrzychu

58-300 Wałbrzych, ul. Mickiewicza 16

3. Urząd Miejski w Ziębicach

57-220 Ziębice, ul. Przemysłowa 10

4. A/a

MS

Na podstawie art. 1 ust. 1 pkt 1, art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16.11.2006 r. o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2015r. poz. 783 ze zm.) oraz części III pkt 40 tabeli stanowiącej załącznik do tej ustawy wniesiono opłatę za wydanie niniejszego zezwolenia w wysokości 506 zł na rzecz organu podatkowego jakim jest Urząd Miejski w Ząbkowicach Śl. na nr rachunku bankowego Bank Spółdzielczy oddział Ząbkowice Śl., Nr. 55 9533 0004 2001 0009 8645 0057.

RADCA PRAWNY
Roman Kasperkiewicz