

WŚR.6233.2.2021

**DECYZJA 2/O/2022**

Na podstawie art.:

- ✓ art. 41 ust. 1, ust. 2, ust. 3 pkt 2, ust. 6a, art. 41a, art. 42 ust. 1, ust. 2, ust. 3a, art. 44 ust 1, ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (tj. Dz. U. z 2022 r. poz. 699 ze zm.);
- ✓ art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.);
- ✓ rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 roku w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. 2020 r. poz. 10);

po rozpatrzeniu wniosku z dnia 05.08.2021r. (data wpływu 09.08.2021r.) przedsiębiorstwa BRC Sp. z o.o., ul. Piłsudskiego 62, 48-303 Nysa (NIP: 4980207917, REGON: 240396414), w sprawie uzyskania zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów na terenie działek nr 6/2 oraz 942/1 obręb Złoty Stok, gmina Złoty Stok

**ORZĘKAM**

- I. Zezwolić przedsiębiorstwu BRC Sp. z o. o., ul. Piłsudskiego 62, 48-303 Nysa, (NIP:4980207917, REGON:240396414), na zbieranie na terenie działki nr 6/2 oraz działki 942/1 obręb Złoty Stok, gmina Złoty Stok, następujących odpadów:

L.p.	Kod odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg];	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg];	Największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg];	
1.	02 01 04	Odpad z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	240 Mg	2 Mg	15/30 Mg
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	300 Mg	0,5 Mg	15/30 Mg
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	300 Mg	13 Mg	15/30/60 Mg
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	370 Mg	25 Mg	15/30/60 Mg
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	480 Mg	10 Mg	15/30/60 Mg
6.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	12 Mg	1 Mg	30 Mg
7.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	12 Mg	2 Mg	15/30 Mg
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	12 Mg	1 Mg	60 Mg
9.	19 12 12	Inne odpady ( w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	12 Mg	0,5 Mg	60 Mg
10.	<b>suma</b>		1738 Mg	55 Mg	105 Mg

Całkowita pojemność wyrażona w Mg instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów to: 105 Mg (Strefa 1= 15 Mg, Strefa 2= 30 Mg, Strefa 3= 60 Mg)

II. Zezwolic przedsiębiorstwu BRC Sp. z o. o., ul. Piłsudskiego 62, 48-303 Nysa, (NIP:4980207917, REGON: 240396414, na przetwarzanie na terenie działki nr 6/2 oraz działki 942/1 obręb Złoty Stok, gmina Złoty Stok, w procesie R5, R12, R13 następujących odpadów:

1) rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetworzenia w okresie roku;

L.p	Kod odpadu	Odpady przetwarzane	Odpady powstałe w wyniku
1.	02 01 04 Odpad z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	240 Mg	-
2.	07 02 13 Odpady tworzyw sztucznych	300 Mg	-
3.	12 01 05 Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	300 Mg	-
4.	15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	370 Mg	-
5.	15 01 06 Zmieszane odpady opakowaniowe	480 Mg	-
6.	16 01 19 Tworzywa sztuczne	12 Mg	-
7.	17 02 03 Tworzywa sztuczne	12 Mg	-
8.	19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma	12 Mg	-
9.	19 12 12 Inne odpady ( w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	12 Mg	-

W procesie przetwarzania powyższych odpadów powstanie regranulat w postaci granulek.

2) miejsce, masa i metody przetwarzania odpadów:

L.p.	Kod odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg];	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg];	Największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg];
1.	02 01 04 Odpad z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	240 Mg	2 Mg	15/30 Mg
2.	07 02 13 Odpady tworzyw sztucznych	300 Mg	0,5 Mg	15/30 Mg
3.	12 01 05 Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	300 Mg	13 Mg	15/30/60 Mg
4.	15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	370 Mg	25 Mg	15/30/60 Mg
5.	15 01 06 Zmieszane odpady opakowaniowe	480 Mg	10 Mg	15/30/60 Mg

6.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	12 Mg	1 Mg	30 Mg
7.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	12 Mg	2 Mg	15/30 Mg
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	12 Mg	1 Mg	60 Mg
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	12 Mg	0,5 Mg	60 Mg
10.		<b>suma</b>	1738 Mg	55 Mg	105 Mg

**3) schemat blokowy procesu przetwarzania odpadów, roczna moc przerobowa instalacji:**

- Transport odpadów z folii z nieruchomości nr 942/1 obręb Złoty Stok, gmina Złoty Stok do Hali nr 2;
- Odpady folii poddawane procesowi mycia w myjce, w obiegu zamkniętym;
- Odpady twarde mielone w młynie;
- Odpady przekazywane do stanowiska zagęszczarki – aglomeratora;
- Załadunek odpowiedniej ilości odpadów, uruchomienie zagęszczarki – aglomeratora;
- Gotowy aglomerat przesypywany jest do mieszalnika, będącej buforem pomiędzy procesem granulacji. Proces ujednoczenia materiału;
- Z mieszalnika przesypywany surowiec trafia do linii do regranulacji- wytłaczarki, jest uplastyczniany do właściwej gęstości. Otrzymywany jest regranulat, który ponownie używany jest przy produkcji;
- Regranulat przesypywany jest do big-bagów, skrzyń, transportowany wózkami widłowymi do Hali nr 1, gdzie znajdują się maszyny – ekstrudery, do produkcji folii metodą wydmuchu. Po zasypaniu do leja zasypowego regranulatem tworzona jest folia, która za pomocą nawijarki zwijana jest w bele.

**Roczna moc przerobowa instalacji – maszyn wynosi 1750Mg:**

- Kruszarka ok 700kg/h
- Linia do regranulacji (1) ok 120 kg/h
- Linia do regranulacji (2) ok 120 kg/h
- Młynek do tworzyw twardych ok 300 kg/h
- Zagęszczarka do folii (1) ok 120 kg/h
- Zagęszczarka do folii (2) ok 250 kg/h
- Zagęszczarka do folii (3) ok 250 kg/h

**4) rodzaje odpadów, które utracą status odpadów, spełnienie warunków zgodnie z art. 14 ust. 2 ustawy o odpadach (zgodnie z informacjami zawartymi we wniosku);**

**a) przedmiot lub substancja, które mają zostać wykorzystane do konkretnych celów:**

**07 02 13 - Odpady tworzyw sztucznych**

odpady przetwarzane (PE) będą w procesie rozdrabniania a następnie zagęszczania (aglomeracja) w temperaturze ok. 130 stopni C tworząc wyrób zwany aglomeratem. Aglomerat ma zastosowanie jako materiał do produkcji regranulatu.

Regranulat to poddane wcześniej zaglomerowane tworzywo a następnie uplastycznione i uformowanie na urządzeniach wytłaczających. W dalszym procesie technologicznym zakładu służy do produkcji własnej folii, którą to będziemy produkować na potrzeby rynku - z materiałów zakupionych jak i wytworzonych w/w procesie.

Agglomerat jak i regranulat jest produktem finalnym który może być odsprzedany jako wyrób gotowy.

**15 01 02 - Opakowania z tworzyw sztucznych**

odpady tworzyw sztucznych opakowania (PE, PP) przetwarzane będą poprzez segregację na PE lub PP, następnie zostaną poddane kruszeniu lub zmieleniu na młynie celem uzyskania rozdrobnionej frakcji tworzywa. Zmielony odpad w formie przemiału będzie trafiał

bezpośrednio podajnikiem do zasypu wylączarki gdzie poddawany będzie procesowi wylączania w temp od 120 do 150 stopni C i po uplastycznieniu formowany będzie w wyrób gotowy zwany regranulatem. Chłodzenie w procesie technologicznym regranulacji będzie się odbywało w obiegu zamkniętym. Wyprodukowany tą metodą regranulat jest pełnowartościowym surowcem produkcyjnym i będzie odsprzedawany do dalszej produkcji.

**15 01 06 - Zmieszane odpady opakowaniowe**

odpady tworzyw sztucznych opakowania (PE, PP) przetwarzane będą poprzez segregację na PE lub PP, następnie zostaną poddane kruszeniu lub zmieleniu na młynie celem uzyskania rozdrobnionej frakcji tworzywa. Zmielony odpad w formie przemiału będzie trafiał bezpośrednio podajnikiem do zasypu wylączarki gdzie poddawany będzie procesowi wylączania w temp od 120 do 150 stopni C i po uplastycznieniu formowany w wyrób gotowy zwany regranulatem. Chłodzenie w procesie technologicznym regranulacji będzie w obiegu zamkniętym. Wyprodukowany tą metodą regranulat jest pełnowartościowym surowcem produkcyjnym i będzie odsprzedawany do dalszej produkcji.

**02 01 04 - Odpady z tworzyw sztucznych**

odpady tworzyw sztucznych (rolnictwo folia) występuje tylko folia PE, która będzie przetwarzana w procesie aglomeracji i wylączania regranulatu. Odpady przetwarzane (PE) będą w procesie rozdrabniania a następnie zagęszczania (aglomeracja) w temperaturze ok, 130 stopni C tworząc wyrób zwany aglomeratem. Aglomerat ma zastosowanie jako materiał do produkcji regranulatu. Regranulat to poddane wcześniej zaglomerowaniu tworzywo a następnie uplastycznione i uformowane na urządzeniach wylączających. W dalszym procesie technologicznym zakładu będzie służyło do produkcji własnej folii, którą to produkujemy na potrzeby rynku - z materiałów zakupionych, zbieranych jak i wytworzonych w/w procesie. Aglomerat i regranulat jest produktem finalnym który może być odsprzedany jako wyrób gotowy.

**19 12 12 - Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż w 1 9 12 11**

odpady z mechanicznej obróbki odpadów (wióry plastiku, zlepy, kruszywo) otrzymane odpady w w/w kodzie pochodzą jako poprodukcyjne odpady (PE, PP) w formie zlepow poprodukcyjnych, wiórów bądź skruszonego wstępnie materiału (skrzynki). Odpady tworzyw sztucznych zlepy, kruszywo, wióry (PE, PP), przetwarzane będą poprzez segregację na PE lub PP, następnie zostaną poddane kruszeniu lub zmieleniu na młynie celem uzyskania rozdrobnionej frakcji tworzywa. Zmielony odpad w formie przemiału będzie trafiał bezpośrednio podajnikiem do zasypu wylączarki gdzie poddawany będzie procesowi wylączania w temp od 120 do 170 stopni C i po uplastycznieniu uformowany w wyrób gotowy zwany regranulatem. Chłodzenie w procesie technologicznym regranulacji będzie się odbywało w obiegu zamkniętym. Wyprodukowany tą metodą regranulat będzie pełnowartościowym surowcem produkcyjnym i będzie odsprzedawany do dalszej produkcji.

**12 01 05 - Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych**

proces technologiczny wylączania ma zastosowanie przy odpadach z toczenia tworzyw sztucznych. Odpady (PE, PP) przetwarzane będą poprzez segregację na PE lub PP następnie zostaną poddane kruszeniu lub zmieleniu na młynie celem uzyskania rozdrobnionej frakcji tworzywa. Zmielony odpad w formie przemiału będzie trafiał bezpośrednio podajnikiem do zasypu wylączarki gdzie poddawany będzie procesowi wylączania w temp od 120 do 170 stopni C i po uplastycznieniu uformowany w wyrób gotowy zwany regranulatem. Jeżeli pozyskany będzie odpad w formie pyłu lub proszku poddany będzie procesowi aglomeracji, a następnie regranulacji. Chłodzenie w procesie technologicznym regranulacji będzie się odbywało w obiegu zamkniętym. Wyprodukowany tą metodą regranulat będzie pełnowartościowym surowcem produkcyjnym i będzie odsprzedawany do dalszej produkcji.

16 01 19 - Tworzywa sztuczne

17 02 03 - Tworzywa sztuczne

wyselekcjonowane odpady poprodukcyjne części samochodowych nie zawierających elementów metalowych bądź innych tworzyw jak PE, PP (zderzaki, owiewki, obudowy drzwi) Odpady przetwarzane będą poprzez segregację na PE lub PP, następnie zostaną poddane kruszeniu lub zmieleniu na młynie celem uzyskania rozdrobnionej frakcji tworzywa. Zmielony odpad w formie przemiału trafią będzie bezpośrednio podajnikiem do zasypu wyłazarki gdzie poddawany będzie procesowi wyłazczania w temp od 120 do 170 stopni C i po uplastycznieniu uformowany w wyrób gotowy zwany regranulatem. Jeżeli pozyskany będzie odpad w formie pyłu lub proszku poddany będzie procesowi aglomeracji, a następnie regranulacji. Chłodzenie w procesie technologicznym regranulacji będzie w obiegu zamkniętym. Wyprodukowany tą metodą regranulat jest pełnowartościowym surowcem produkcyjnym i będzie odsprzedawany do dalszej produkcji.

19 12 04 - Tworzywa sztuczne i guma

odpady tworzyw sztucznych pozyskane z regranulatu lub aglomeratu.

Odpady z tworzyw sztucznych PE PP pozyskane w tym kodzie o bardzo niskiej jakości płynięcia, a nadające się do podniesienia i uzyskania wymaganej jakości surowca (wilgotn, niskie Mfi płynięcia tworzywa) zostaną poddane ponownemu procesowi regranulacji z dodatkiem pełnowartościowego surowca. Regranulat trafi do podajnika i zostanie przetłoczony ponownie w wyższej temperaturze (170 do 190 stopni C) z dodatkiem wg receptury innego surowca, kredy lub pochłaniacza wilgoci i po uplastycznieniu uformowany w wyrób gotowy zwany regranulatem. Jeżeli pozyskany będzie odpad w formie pyłu lub proszku poddany będzie procesowi aglomeracji a następnie regranulacji. Chłodzenie w procesie technologicznym regranulacji będzie w obiegu zamkniętym. Wyprodukowany tą metodą regranulat jest pełnowartościowym surowcem produkcyjnym i będzie odsprzedawany do dalszej produkcji.

**b) Istnienie rynku przedmiotów lub substancji lub popytu na nie:**

Wnioskodawca w treści złożonego wniosku wykazał, że rynek opakowań w Polsce wykazuje niesłabnąca tendencję wzrostową. Zwiększone zapotrzebowania klientów, jak również większy poziom świadomości ekologicznej wpływa na przyspieszenie procesu produkcji opakowań i inwestycje w rozwój tej branży. Pod względem materiału używanego do produkcji folii najbardziej popularne okazały się folie polietylenowe (LDPE, LLDPE, HDPE, STRETCH) które stanowiły ok 73 % rynku.

**c) przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i normach mających zastosowanie do danego produktu:**

Wnioskodawca wykazał, że w polskim ustawodawstwie definicje odzysku zaczerpnięto z dyrektywy odpadowej. Zatem przez pojęcie odzysku rozumie się jakikolwiek proces, którego głównym wynikiem jest to, aby odpady służyły użytecznemu zastosowaniu przez zastąpienie innych materiałów, które w przeciwnym wypadku zostałyby użyte do spełnienia danej funkcji, lub w wyniku, którego odpady są przygotowywane do spełnienia takiej funkcji w danym zakładzie lub ogólnie w gospodarce. Zgodnie w ww. przepisem (art.6 Dyrektywy parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE) określone we wniosku kody po poddaniu procesowi odzysku, w tym recyklingu, i po spełnieniu określonych przesłanek przestają być odpadami poprzez proces odzysku - w naszym zakładzie proces aglomeracji, regranulacji oraz wyrób folii.

**d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska:**

Wnioskodawca w złożonym wniosku wykazał, że proces technologiczny nie będzie ingerował ani w zdrowie wykonujących pracę ludzi, ani także nie będzie wpływał negatywnie na

środowisko naturalne. Nie narusza także dyrektyw dotyczących ochrony środowiska, a wręcz pozwoli walczyć z zaśmiecaniem ziemi plastikiem. Odbywać się będzie w hali, przy zamkniętym obiegu wody, która będzie służyła tylko do chłodzenia wytworzonego regranulatu. Ponadto firma zlokalizowana jest w znacznej odległości od miasta i budynków mieszkalnych, na terenie byłego Zakładu Tworzyw i Farb przez co w jakikolwiek sposób nie będzie naruszała ani środowiska, ani też komfortu życia mieszkańców. Do firmy jest bezpośredni dojazd z głównej drogi, zatem nawet przewożące/odbierające towar samochody nie będą bezpośrednio oddziaływały na życie mieszkańców.

**III. Decyzję wydaje się pod warunkami spełnienia wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów zgodnie z postanowieniem nr PZ.5560.1.10.2021, Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Ząbkowicach Śląskich z dnia 12.04.2022r. o znaku spr. PZ.5560.1.10.2021, w którym stwierdzono:**

- a. spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej dla miejsca zbierania i przetwarzania odpadów (utworzonych w związku z wytwarzaniem odpadów) oraz sprawdzenia instalacji na terenie firmy BRC Sp. z o.o. Zakład ul. Kolejowa 2, Złoty Stok;
- b. zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, zawartymi w operacie przeciwpożarowym dla miejsc zbierania i przetwarzania odpadów na terenie firmy BRC Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 62 lok. 205, 48-303 Nysa z siedzibą zakładu produkcyjnego przy ul. Kolejowej 2, 57-250 Złoty Stok – działka nr 6/2 oraz 942/1 obręb Złoty Stok. Operat przeciwpożarowy opracowany został przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Jana Kozłuka o nr upr. 404/99. Operat z dnia 27.07.2021r.
- c. zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, zawartymi w postanowieniu nr PZ.5560.1.6.2021 z dnia 19 sierpnia 2021r. o uzgodnieniu operatu przeciwpożarowego.

**IV. Niniejsza decyzja zostaje wydana na czas oznaczony tj. do 31.07.2032r. pod warunkami:**

- a) przestrzegania spełnienia norm jakościowych jak dla surowca wykorzystywanego do konkretnych celów, a wyprodukowane z niego produkty nie będą miały negatywnego wpływu na zdrowie, życie ludzi lub środowisko zgodnie z oświadczeniem z dnia 26.05.2022r. złożonym przez przedsiębiorcę;
- b) wstępnego sortowania i magazynowania odpadów o kodzie 15 01 02, 12 01 05, 15 01 06 w wydzielonej części obiektu budowlanego hali nr 1, hali nr 2, oraz zewnętrznego placu magazynowanego na dz. nr 6/2 oraz 942/1 obręb Złoty Stok, gmina Złoty Stok;
- c) wstępnego sortowania i magazynowania odpadów o kodzie 19 12 04, 19 12 12 w wydzielonej części obiektu zewnętrznego placu magazynowego na dz. nr 942/1 obręb Złoty Stok, gmina Złoty Stok;
- d) wstępnego sortowania i magazynowania odpadów o kodzie 16 01 19, 07 02 13, 02 01 04 w wydzielonej części obiektu budowlanego hali nr 2 na działce nr 6/2 obręb Złoty Stok, gmina Złoty Stok;
- e) wstępnego sortowania i magazynowania odpadu o kodzie 17 02 03 w wydzielonej części obiektu budowlanego hali nr 2, hali nr 1 na działce nr 6/2 obręb Złoty Stok, gmina Złoty Stok;
- f) segregowania odpadów i tymczasowego magazynowania w sposób zapobiegający ewentualnemu zanieczyszczeniu lub zmieszaniu do czasu ich wywozu;
- g) zbierania, tymczasowego magazynowania i załadunku odpadów będzie z zachowaniem przepisów dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy oraz w sposób zapewniający ochronę środowiska;
- h) tymczasowego magazynowania odpadów w miejscu utwardzonym, oznakowanym oraz w sposób uniemożliwiający przedostawaniu się do gruntu lub środowiska zanieczyszczeń, w miejscu niedostępnym dla osób nieupoważnionych (w sposób i miejscu wskazanym we wniosku);
- i) przekazywania odpadów podmiotom posiadającym decyzje administracyjne na prowadzenie działalności, zgodnie z przepisami ustawy o odpadach;
- j) prowadzenia ewidencji zbieranych odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami;
- k) utrzymanie na okres obowiązywania pozwolenia, zabezpieczenia roszczeń.

## UZASADNIENIE

Postępowanie administracyjne wszczęto na wniosek z dnia 05.08.2021r. (data wpływu 09.08.2021r.) przedsiębiorstwa BRC Sp. z o.o., ul. Piłsudskiego 62, 48-303 Nysa (NIP: 4980207917, REGON: 240396414), w sprawie uzyskania zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów na terenie działki nr 6/2 oraz działki 942/1 obręb Złoty Stok, gmina Złoty Stok.

Tutejszy organ wystąpił z pismem z dnia 02.09.2021r. do tutejszego Zespołu Radców Prawnych o analizę dołączonych do wniosku aktów notarialnych. Zespół Radców Prawnych tut. starostwa wskazał jakie informacje wnioskodawca powinien uzupełnić w kwestii przedstawienia tytułu prawnego.

Pismem z dnia 03.09.2021r. tutejszy organ zwrócił się z wnioskiem do Burmistrza Złotego Stoku o wypis i wyrys z miejscowego planu na działki wskazane we wniosku. Pismem z dnia 09.09.2021 o znaku spr. RL.6727.118.2021 tutejszy organ otrzymał wypis i wyrys.

Tutejszy organ po analizie wniosku pismem z dnia 03.09.2021r., o znaku spr. WŚR.6233.2.2021 wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku o niezbędne informacje. Wnioskodawca za pomocą drogi elektronicznej przesłał w dniu 05.10.2021r. uzupełnienie wniosku, uzupełnienie było niekompletne. Pismem z dnia 07.10.2021r. (data wpływu 13.10.2021r.) wnioskodawca dokonał zmiany masy odpadów. Kolejno pismem z dnia z dnia 07.10.2021r. (data wpływu 14.10.2021r.) oraz pismem z dnia 15.10.2021r. (data wpływu 18.10.2021r.) wnioskodawca dokonał korekty wniosku. Do tutejszego organu za pomocą drogi elektronicznej dnia 17.10.2021r. wnioskodawca przesłał oświadczenia oraz brakujące akty notarialne. Pismem z dnia 17.12.2021r. tutejszy organ wezwał wnioskodawcę do sprostowania informacji przesłanych w powyższych uzupełnieniach oraz dostarczenie brakujących oświadczeń i zaświadczeń o niekaralności. Do tutejszego organu dnia 26.01.2022r. wpłynęło pismo z dnia 10.01.2022r. wraz z załącznikami. Po dogłębnej analizie wniosku i w związku z licznymi zmianami/ korektami, tutejszy organ pismem z dnia 31.01.2022r. zawiadomił o przeprowadzeniu oględzin dnia 17.02.2022r. Dnia 17.02.2022r. zostały dokonane oględziny w celu weryfikacji posiadanych informacji w stosunku do planowanego przedsięwzięcia. Na okoliczność powyższych oględzin został spisany protokół. Podczas oględni wnioskodawca przedstawił schemat blokowy całego przedsięwzięcia, które będzie polegało na zbieraniu odpadów, a następnie na przetwarzaniu w procesie odzysku R3, R12, R13. W wyniku przetwarzania wskazanych we wniosku odpadów, tj. odpadów tworzyw sztucznych zostaną poddane procesowi czyszczenia, mielenia, zagęszczenia i formowania do postaci regranulatu. Z powstałego regranulatu przedsiębiorca zamierza przy pomocy maszyny-(extruder), produkować folię metodą wydmuchu. We wniosku przedsiębiorca udzielił informacji, że w wyniku procesu przetwarzania odpadów nie będą powstawały odpady. Do wniosku przedsiębiorca dołączył informacje o utracie statutu odpadu.

Po analizie zgromadzonych materiałów tutejszy organ pismem z dnia 09.03.2022r. zawiadomił strony o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wniosku na przetwarzanie i zbieranie odpadów na działce nr 6/2 oraz 942/1 obręb Złoty Stok, gmina Złoty Stok.

Pismem z dnia 11.03.2022r. tutejszy organ wystąpił na podstawie art. 41 ust 6a ustawy o odpadach do Burmistrza Złotego Stoku właściwego ze względu na miejsce prowadzenia zbierania i przetwarzania odpadów. W wyznaczonym terminie tutejszy organ nie otrzymał ww. opinii od Burmistrza Złotego Stoku, wobec powyższego na podstawie art. 41 ust 6b, ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz.U. z 2022 r. poz. 699 ze zm.) w przypadku niewydania opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U.2021 poz.735 ze zm.) przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną.

Do wniosku o zezwolenie na zbieranie odpadów należy dołączyć operat przeciwpożarowy, o którym mowa w art. 42 ust. 4b, pkt 1 ustawy o odpadach oraz postanowienie Komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej.

Wobec powyższego do wniosku został dołączony operat przeciwpożarowy wykonany 27.07.2021r. opracowany przez mgr inż. Jana Koziuk Nr upr. 404/99. Operat został zatwierdzony postanowieniem nr PZ.5560.1.6.2021 z dnia 19.08.2021r., w którym Komendant Państwowej Straży Pożarnej w Ząbkowicach Śląskich wyraził zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej, zawartych w niniejszym operacie pożarowym.

Tutejszy organ pismem z dnia 11.03.2022r. o znaku spr. WŚR.6233.2.2021 wystąpił z wnioskiem do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Ząbkowicach Śląskich o przeprowadzenie kontroli w zakresie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej.

Dnia 26.04.2021r. do tutejszego organu wpłynęło postanowienie nr PZ.5560.1.2.2021 z dnia 03.07.2020 r., w którym po przeprowadzeniu kontroli miejsca zbierania odpadów Komendant Powiatowej Straży Pożarnej w Ząbkowicach Śląskich stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach

dotyczących ochrony przeciwpożarowej dla miejsca zbierania-magazynowania odpadów oraz stwierdził zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, zawartymi w ww. operacie przeciwpożarowym dla miejsca zbierania-magazynowania odpadów. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej zostały wymienione w niniejszej sentencji decyzji.

Pismem z dnia 11.03.2023r. o znaku spr. WŚR.6233.2.2021 tutejszy organ wystąpił do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska we Wrocławiu delegatura w Wałbrzychu z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli w związku z ustawą o odpadach w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska we Wrocławiu delegatura w Wałbrzychu pismem z dnia 24.03.2022r. wyznaczył na dzień 11.04.2022r. kontrolę w sprawie wydania niniejszego zezwolenia.

Do tutejszego organu wpłynęło postanowienie, w którym Dolnośląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska we Wrocławiu delegatura w Wałbrzychu zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych prowadzonego przez BRC Sp. z o.o. na terenie zakładu przy ul. Kolejowej 2, na działce nr 6/2, oraz działce 942/1 obręb Złoty Stok, gmina Złoty Stok.

Do wniosku została dołączona decyzja Burmistrza Złotego Stoku, o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 06.11.2020r. o znaku spr. GK.6220.3.16.2020. Decyzja została wydana opierając się o §3 ust. 1 pkt 82 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019r. poz. 1836). W decyzji Burmistrz Złotego Stoku po zasięgnięciu opinii Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska we Wrocławiu, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Ząbkowicach Śląskich oraz Dyrektora Zarządu Zlewni w Nysie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie, stwierdził brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na: "Przetwórstwie i zbieraniu odpadów z tworzyw sztucznych wraz z przetwórstwem i zbieraniem produktów foliowych realizowane na części działek nr 6/2 oraz 942/1 obręb Złoty Stok, gmina Złoty Stok". W niniejszej decyzji określono warunki przestrzegania przepisów ochrony środowiska. Decyzja została wydana na podmiot CHIMERA Recykling Sp. z o.o. ul. Józefa Piłsudskiego 62/ 205, 48-3030 Nysa. Wnioskodawca dołączył do wniosku akt notarialny (Repertorium A numer 3105/2020), w którym nazwa spółki CHIMERA RECYKLING Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Nysie otrzymała nowe brzmienie tj.: BRC Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością.

Po ponownej analizie wniosku i zgromadzonych dokumentów tutejszy organ na podstawie art. 48a ust. 1, ust. 3, ust. 4, ust. 7, ust. 9 i ust. 22 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (t.j. Dz.U. 2022, poz. 699 ze zm.), oraz na podstawie Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 roku w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. 2019, poz. 256), wydał postanowienie z dnia 26.06.2022r. w którym wskazano zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu w kwocie 42 000 zł (słownie: czterdzieści dwa tysiące złotych). Depozyt wynikający z obowiązku ustanowienia zabezpieczenia roszczeń został wpłacony na wskazane konto w wyznaczonym terminie zgodnie z postanowieniem Starosty Ząbkowickiego w związku z ustawą o odpadach.

Do wniosku dołączono:

- 1) Oświadczenie o spełnieniu norm jakościowych dla surowca wykorzystywanego do konkretnych celów;
- 2) Zaświadczenie o niekaralności posiadacza odpadów będącego osobą prawną, współnika, prokurenta, członka zarządu lub członka rady nadzorczej za przestępstwa przeciwko środowisku lub przestępstwa, o których mowa w art. 163, art. 164 lub art. 168 w związku z art. 163 § 1 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. – kodeks karny (Dz. U. z 2017 r. poz. 2204 oraz z 2018 r. poz. 20. 305 i 663);
- 3) Zaświadczenie o niekaralności posiadacza odpadów współnika, prokurenta, członka zarządu lub członka rady nadzorczej za przestępstwa przeciwko środowisku na podstawie przepisów ustawy z dnia 28 października 2002 r. o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary (Dz. U. z 2018 r. poz. 703 i 1277);
- 4) Oświadczenie o niekaralności osób, o których mowa w pkt. 1, za wykroczenia określone w art. 175, art. 183, art. 189 ust. 2 pkt 6 lub art. 191;
- 5) Oświadczenie, że w stosunku do posiadacza odpadów, prokurenta, członka zarządu i członków rady nadzorczej tego posiadacza odpadów – w ostatnich 10 latach nie wydano ostatecznej decyzji o cofnięciu zezwolenia na zbieranie odpadów, zezwolenia na przetwarzanie odpadów, zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów lub pozwolenia na wytwarzanie odpadów



uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów lub nie wymierzono administracyjnej kary pieniężnej, o której mowa w art. 194;

- 6) Decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach;
- 7) Operat przeciwpożarowy;
- 8) Akty notarialne stwierdzające posiadanie tytułu prawnego do nieruchomości wskazanych we wniosku.

We wniosku udzielono informacji, że miejsce wyznaczone do magazynowania odpadów objęte będą wizyjnym systemem kontroli. Zgodnie z przedstawionym wnioskiem na przedmiotowym terenie zbierane będą odpady tworzyw sztucznych, które są odpadami palnymi. W związku z czym podmiot jest zobowiązany do udostępnienia danych umożliwiających całodobowy dostęp do systemu dozoru wizyjnego dla inspektorów WIOŚ za pośrednictwem systemu teleinformatycznego.

Działalność nie będzie powodowała powstawania ścieków przemysłowych. W planowanej instalacji do mycia pozyskiwanych odpadów tworzyw sztucznych zastosowany zostanie zamknięty obieg wody.

W ramach monitorowania i kontroli działalności będzie prowadzona na bieżąco ilościowa i jakościowa ewidencja odpadów zgodnie z katalogiem odpadów (karty ewidencji oraz przekazania odpadów).

Ze względu na rodzaj zbieranych odpadów ich magazynowanie na powierzchni działki nie będzie miało negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 2) cytowanej na wstępie ustawy o odpadach właściwym organem do wydania zezwolenia na zbieranie odpadów jest właściwy miejscowo Starosta.

Po zapoznaniu się z przedłożonym wnioskiem uznano, iż zaproponowany sposób zbierania i przetwarzania odpadów przy zachowaniu warunków niniejszej decyzji oraz przestrzeganiu przepisów ustawy o odpadach, nie powinien stwarzać zagrożenia dla środowiska oraz życia i zdrowia ludzi.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji decyzji.

## POUCZENIE

*Od decyzji niniejszej przysługuje stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Wałbrzychu w terminie 14 dni od jej doręczenia, za pośrednictwem Starosty Ząbkowickiego (art. 127 i art. 129 Kpa).*

*W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję (art. 127a Kpa).*

*Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna (art. 127a § 2 Kpa).*

*Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania*

*Na podstawie ustawy z dnia 16.11.2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. DZ.U. z 2020 r. poz. 1923 ze zm.) wniesiono opłatę za wydanie decyzji w wysokości 616zł na rzecz organu podatkowego jakim jest Urząd Miejski w Ząbkowicach Śl. na nr rachunku bankowego Bank Spółdzielczy oddział Ząbkowice Śl., Nr 55 9533 0004 2001 0009 8645 0057.*



Z up. STAROSTY

Dariusz Lach  
Kierownik Biura Starosty  
S. 191 Rolnictwa

### Otrzymują:

1. BRC Sp. z o.o.  
Ul. Piłsudskiego 62 lok. 205  
48 -303 Nysa;

Do wiadomości:

2. Sebastian Szopiński  
- pełnomocnik Złoty Stok Investment sp. z o.o. z siedzibą w Bydgoszczy;
3. Jarosław Kotzbach;
4. Złoty Stok Chemia sp. z o.o., Złoty Stok;
5. Urząd Marszałkowski Województwa Dolnośląskiego we Wrocławiu;
6. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska  
we Wrocławiu delegatura w Wałbrzychu;
7. Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Ząbkowicach Śląskich;
8. Burmistrz Złotego Stoku;
9. A/a.

DE/MO